

AMEF DE MAQUINARIA

Descripción

AMEF DE MAQUINARIA es una metodología que utiliza diferentes herramientas para el análisis de modos potenciales de falla EN LAS MÁQUINAS y de sus posibles efectos EN LA CALIDAD DE LOS

PRODUCTOS Y PROCESOS. Como se aplican estas herramientas para encontrar la causa raíz y establecer las acciones necesarias para controlar y/o reducir los efectos del modo de falla en la máquina, producto y proceso.

Objetivo del curso y propuesta

Objetivos

Al término de este curso el participante será capaz de:

- Participar como miembro activo en la elaboración de AMEF de maquinaria.
- Conocer y aplicar la metodología de Rutas para la elaboración de AMEF de maquinaria.
- Identificar los modos potenciales de las fallas y evaluar sus efectos
- En los diferentes niveles de cliente.
- Cuantificar la ocurrencia de los modos de falla e identificar
- Controles actuales.
- Establecer el criterio para la toma de acciones.
- Diferenciar entre un FMEA de maquinaria y los de diseño y proceso.
- Desarrollar ejemplos prácticos de un FMEA de maquinaria.
- Relacionar los resultados del FMEA con las rutinas de mantenimiento.
- Utilizar herramientas de robustez para la elaboración de los AMEF de maquinaria.
- Identificar las diferencias entre el manual de AIAG y el FMEA Handbook de Ford.

Audiencia

¿A quién va dirigido?

Principalmente a todo el personal que esté involucrado en el diseño y mantenimiento de las máquinas y el personal de manufactura y calidad.

Áreas involucradas

Ingeniería de Mantenimiento, Manufactura, Producción, Calidad y aquellas áreas que intervengan en la calidad del producto o servicio

Contenido

Introducción

- ¿Por qué FMEA?
- Definiciones
- Objetivos del FMEA
- Tipos de FMEA (Concepto, Diseño, Proceso, Maquinaria)
- Beneficios
- Enfoque de Equipo

FMEA de Maquinaria

- Formación del Equipo del AMEF DE MAQUINARIA
- Determinar el alcance
- Entradas del AMEF DE MAQUINARIA
- Diagrama de Bloque
- Matriz de interface
- Diagrama P
- Propósito del componente de la maquina
- Determinar que puede ir mal (Modo de Falla Potencial)
- Ejercicio práctico
- Efectos del modo de falla
- Determinar la Severidad
- Clasificación Simbología AMEFM
- Criterios de evaluación para Severidad AMEFM
- Acciones recomendadas
- Causas- suposiciones
- Determinar causa raíz
- Ejercicio práctico

- Criterios para determinar Ocurrencia AMEFM
- Acciones recomendadas
- Ejercicio práctico
- Controles de Proceso (Detección y Prevención) AMEFM
- Criterios para determinar la Detección
- Acciones recomendadas
- Acciones Futuras
- Características Especiales
- Resumen

Resumen Global

- Revisión de objetivos y expectativas.

Taller

Durante el desarrollo del curso se desarrollan ejercicios prácticos de la metodología de Elaboración del AMEF DE MAQUINARIA.

Material

El material del curso incluye:

- Manual y material de apoyo para cada uno de los participantes
- Reconocimiento de acreditación y participación
- Envío de reporte final del curso



**Duración de
16 horas.**

Texto Recomendado

- Manual FMEA Cuarta edición de la AIAG
- FMEA Handbook v4.2

Requerimientos para cursos en sitio (en planta)

- Máximo de participantes: 15 personas por grupo
- Cañón de proyección
- Hojas de rotafolio y plumones
- Lista de participantes (con nombres completos y acentuados)
- Material didáctico para cada participante (proporcionado por QH)

Nota: Favor de omitir estos requerimientos para los cursos abiertos