

CONTROL DE INVENTARIOS Y CONSUMOS

Descripción:

El inventario es el conjunto de mercancías o artículos que tiene la empresa para comerciar con aquellos, permitiendo la compra y venta o la fabricación primero antes de venderlos, en un periodo determinado.

Es uno de los activos más grandes existentes en una empresa. El inventario aparece tanto en el balance general como en el estado de resultados.

Los inventarios de acuerdo a su utilización se clasifican en Inventario de Materia Prima, Inventario en Proceso, Inventario de Producto terminado.

El inventario de productos en proceso consiste en todos los artículos o elementos que se utilizan en el actual proceso de producción. Es decir, son productos parcialmente terminados que se encuentran en un grado intermedio de producción. Una de las características del inventario de producto en proceso es que va aumentando el valor a medida que se es transformado de materia prima en el producto terminado como consecuencia del proceso de producción.

Una de las funciones de la supervisión de la producción, es su responsabilidad del inventario en proceso. La falta de atención y entendimiento de la importancia de este inventario puede generar altos costos en la producción.

Objetivo del curso y propuesta

Al término de este curso el participante será capaz de:

- Será capaz de distinguir los diferentes tipos de inventario
- Comprender la importancia del inventario en proceso y su función.
- Comprenderá la afectación en los costos de manufactura de la mala administración y control del inventario en proceso y consumo de partes
- Entenderá la importancia de cumplir con el consumo estándar.
- Comprenderá la importancia y la necesidad del inventario físico y su responsabilidad en el inventario en proceso.

Audiencia:

¿A quién va dirigido?

A todo el personal mandos medios que participa en el área de operaciones de la planta.

Áreas involucradas

Gerente, Supervisores y Líderes de producción, Ingenieros y auditores de calidad, Ingeniería del Proceso e ingeniería Industrial, Jefes y personal de almacenes y logística que suministran materiales a producción

Contenido

- Introducción
- ¿Qué entiendes por inventario?
- Tipos de inventario
- Importancia de los de los inventarios
- Riesgos de los inventarios
- Beneficios de los inventarios
- Ciclo financiero
- Control interno de inventarios
- Toma de inventario Físico
- Políticas de almacén
- Localización de los inventarios
- Inventario en proceso (WIP)
- Solicitud de materiales al almacén
- Generación de producción parcial
- Consumo Real vs consumo estándar
- Reducción de inventario en proceso
- Cálculo de Dock to Dock (DTD)
- Inventario Físico de Materiales en proceso
- Responsabilidad del supervisor del inventario en proceso

Material:

El material del curso incluye:

- Manual y material de apoyo para cada uno de los participantes
- Reconocimiento de acreditación y participación
- Envío de reporte final del curso



**Duración de
16 horas.**

Requerimientos para cursos en sitio (en planta):

- Máximo de participantes: 15 personas por grupo
- Cañón de proyección
- Hojas de rotafolio y plumones
- Lista de participantes (con nombres completos y acentuados)
- Material didáctico para cada participante (proporcionado por QH)

Nota: Favor de omitir estos requerimientos para los cursos abiertos