

CONTROL PLAN

Descripción:

Control Plan tiene como propósito apoyar en la manufactura de productos que garanticen la satisfacción del cliente. Los Planes de Control proporcionan un resumen escrito de los sistemas usados para reducir la variabilidad del producto y proceso.

Objetivo del curso y propuesta

Al término de este curso el participante será capaz de:

- Comprender la metodología del Plan de Control.
- Tener la competencia para elaborar los Planes de Control.
- Relacionar al Plan de control con el AMEF y metodologías de solución de problemas.

Audiencia:

¿A quién va dirigido?

A todo el personal que participa en el desarrollo de productos y/o procesos nuevos o modificados.

Áreas involucradas

Calidad, Ingeniería del Producto, Ingeniería del Proceso, Manufactura y Mantenimiento.

Contenido

Introducción

- Objetivo
- Definiciones

Interacción con otros procesos

- Aplicación y beneficios

Metodología del Plan de Control

- Interacción con: Diagrama de Flujo, AMEF de Proceso, Métodos y Planes de Reacción
- Cálculo del tamaño y frecuencia de la muestra
- Características Especiales
- Las características que deben ser controladas son CC, SC, HIC.
- OS y PTC, así como las Key Process Input Variables, (KPVI's).

Planes de Reacción

- Cada proceso controlado o característica de una parte, requiere un Plan de Reacción definido, el cuál es referenciado en el Plan de Control y descrito en las Instrucciones de Trabajo del Operador, incluyendo instrucciones paso por paso para:
 - Análisis del proceso y factores dominantes

Taller:

Desarrollo en equipo de un Plan de Control, relacionándolo con el Análisis de Modo y Efecto de Falla, así como documentos principales del Sistema de calidad.

Material:

El material del curso incluye:

- Manual y material de apoyo para cada uno de los participantes
- Reconocimiento de acreditación y participación
- Envío de reporte final del curso



**Duración de
8 horas.**

Texto Recomendado:

- Manual APQP y Plan de Control (AIAG)
- AMEF (AIAG)
- SPC (AIAG)
- MSA (AIAG)
- PPAP (AIAG)

Requerimientos para cursos en sitio (en planta):

- Máximo de participantes: 15 personas por grupo
- Cañón de proyección
- Hojas de rotafolio y plumones
- Lista de participantes (con nombres completos y acentuados)
- Material didáctico para cada participante (proporcionado por QH)
- Se recomienda llevar al entrenamiento material propio de su proceso tal como AMEF, y diagrama de flujo para relacionarlo con el Plan de control.