

LECTURA DE PLANOS

Descripción:

Este curso de Interpretación de Planos de Ingeniería está dirigido a las personas que tendrán sus primeros acercamientos o que ya han tenido contacto con este tipo de información técnica como son: Operadores de maquinado, ensambladores, mecánicos de piso y ajustadores, ayudantes de taller, mecánicos de mantenimiento, programadores de producción, etc.

Este curso también se recomienda para ingenieros en etapa de introducción a la planta, inspectores de calidad y a todos los que tengan relación con los procesos de manufactura de la planta.

Objetivo del curso y propuesta

Al término del curso, el participante habrá adquirido los conocimientos y habilidades requeridos para leer los dibujos de ingeniería. Todos los elementos de los dibujos de ingeniería están descritos en su contenido, incluyendo cuadros de identificación, revisiones, cambios, tipos de líneas, elementos de ingeniería, ajustes ISO, dimensiones y tolerancias.

Contenido

- Introducción
- Tipo de líneas y su empleo
- Proyección Ortogonal
- Vistas Auxiliares
- Cortes y Secciones
- Dibujos de elementos mecánicos y acabado superficial
- Acotación Dimensional
- Conceptos sobre Dimensionado y aplicación de Tolerancias Geométricas (GD&T)

Material solicitado:

Muestras de dibujos esquemáticos sencillos de la planta: Si está disponible, muestra de dibujos sencillos de las partes de la maquinaria. Estos dibujos deben representar el tipo de dibujo que el técnico mecánico van a utilizar frecuentemente en su trabajo. Si está disponible, muestra de dibujos de ensambles del producto.



**Duración de
24 horas.**

Requerimientos para cursos en sitio (en planta):

- Máximo de participantes: 15 personas por grupo
- Cañón de proyección
- Hojas de rotafolio y plumones
- Lista de participantes (con nombres completos y acentuados)
- Material didáctico para cada participante (proporcionado por QH)

Nota: Favor de omitir estos requerimientos para los cursos abiertos