

POKA YOKE

Descripción:

Poka-Yoke es un método para producir con calidad en un proceso de manufactura, eliminando defectos antes de que ocurran y detectando errores que ocurren en producción para prevenir que partes defectuosas pasen al siguiente proceso.

El sistema Poka-Yoke nos permite retroalimentación inmediata tan pronto como el defecto ocurre, a través de una técnica de inspección 100%. Los dispositivos Poka-Yoke son dispositivos simples y baratos que se usan para prevenir errores antes que ocurran y defectos que han ocurrido.

Objetivo del curso y propuesta

Objetivo

- Conocer una metodología para desarrollar e implementar dispositivos Poka-Yoke
- Conocer los diferentes tipos de Poka-Yoke
- Entender las diferencias entre defectos y errores

Propuesta

- Los asistentes participarán en grupos multidisciplinarios para analizar condiciones de procesos y tipos de Poka-Yoke requeridos. Desarrollar un plan de implementación

Audiencia:

¿A quién va dirigido?

A todo el personal que participa en el lanzamiento de plataformas nuevas, desarrollo de nuevos productos, cambios de ingeniería, transferencia de manufactura de partes, procesos nuevos de manufactura y modificación a procesos actuales. Responsables de calidad y solución de problemas. Personal involucrado en implementación y desarrollo de Lean Manufacturing.

Áreas involucradas

Personal de los departamentos de Calidad, Ingeniería del Producto, Ingeniería del Proceso, Manufactura y producción, Capacitación, Laboratorio de Pruebas y Mantenimiento.

Perfil recomendado del participante

Se requiere que el personal participante tenga conocimientos sobre aspectos de:

- Instrucciones de trabajo, Diagramas de flujo, AMEF, Plan de Control y Procedimientos relacionados. Procesos de manufactura y principales defectos de calidad. Antigüedad del participante mínima de 6 meses laborando en las operaciones de manufactura.

Contenido

1. Introducción

- Objetivos Del Curso
- Definición y conceptos de Lean Manufacturing
- Características de una planta Lean Manufacturing
- Poka - Yoke
- Error - Proofing
- Mistake - Proofing

2. Defectos, Errores e Inspección

- Elementos de la producción
- 10 Causas comunes de Error
- Tipos de defectos
- Defectos vs Error
- 12 Condiciones de bandera Roja
- Tipos de inspección

3. Tipos de dispositivos Poka-Yoke

- Niveles de dispositivos Poka - Yoke
- Directrices para dispositivos Poka - Yoke
- Guía / Referencia / Interferencia
- Plantilla
- Switch Limite / Microswitch
- Contador
- Método de sobrantes
- Restricción de secuencia
- Estandarización y solución
- Indicador de condición crítica
- Deslizador de detección y entrega
- Tope / Compuerta
- Sensor
- Poka - Yoke el Poka - Yoke
- Otras técnicas de prevención

4. Pasos para la implementación de Poka - Yoke

- Identificar y describir el defecto
- Determinar la causa raíz
- Revisar el procedimiento estándar actual
- Identificar las desviaciones del estándar
- Identificar el tipo de dispositivo Poka - Yoke requerido
- Elabore un dispositivo Poka - Yoke y pruebe su efectividad

5. Check List de evaluación

- Evaluación de Procesos continuos
- Evaluación de operación o estación de trabajo
- Evaluación de planta
- Un plan de implementación

6. Formatos

Material:

El material del curso incluye:

- Manual y material de apoyo para cada uno de los participantes
- Reconocimiento de acreditación y participación
- Envío de reporte final del curso



Duración de
8 horas.

Texto Recomendado:

- FPD (Ford Production System).
- Zero Quality Control: Source Inspection and the Poka-Yoke System. Shingee Shingo
- Applying Poka-Yoke in your shop. Joseph C. Quinlan

Requerimientos para cursos en sitio (en planta):

- Máximo de participantes: 15 personas por grupo
- Cañón de proyección
- Hojas de rotafolio y plumones
- Lista de participantes (con nombres completos y acentuados)
- Material didáctico para cada participante (proporcionado por QH)

Nota: Favor de omitir estos requerimientos para los cursos abiertos