

# PPAP

## PRODUCTION PART APPROVAL PROCESS

(4<sup>th</sup>. Ed. AIAG)

### Descripción:

---

El Proceso de Aprobación de Partes para Producción (PPAP 4th Edition- AIAG) indica los requisitos genéricos para la aprobación de partes de producción a proveedores de Chrysler, Ford y General Motors.

### Objetivo del curso y propuesta

---

Al término de este curso el participante será capaz de:

- Discutir los requisitos según se especifique en este proceso.
- Comprender el formato del manual PPAP 4th Edition y sus formularios de reporte asociados.
- Saber a dónde dirigirse para recibir ayuda adicional.
- Conocer y entender los formatos del PSW.

### Propuesta

Los asistentes participarán en grupos multidisciplinarios para entender los procesos de:

- PPAP 4th Edition AIAG.

### Audiencia:

---

#### ¿A quién va dirigido?

Al personal involucrado en el proceso de presentación de partes de producción, para su aprobación.

#### Áreas involucradas

Personal de las áreas de Ingeniería de Producto, Ingeniería del Proceso, Calidad.

## Perfil recomendado del participante

---

Conocimientos de ISO/TS 16949:2002, Core Tools e Inglés Técnico.

## Contenido

---

### DIA 1

#### Temario:

- Título y edición
- Agenda
- Objetivos del curso
- Temario general

#### Introducción:

- Propósito
- Aplicabilidad
- Enfoque

#### Sección 1 - General:

- Presentación de PPAP

#### Sección 2 – Requisitos del Proceso PPAP:

- Corrida de Producción Significante
- Requisitos de PPAP:
  - Registro de Diseño
  - Cambios de Ingeniería
  - Aprobación de Ingeniería del Cliente
  - AMEF de Diseño
  - Diagrama de Flujo
  - AMEF de Proceso
  - Plan de Control
  - Estudios de Análisis del Sistema de Medición
  - Resultados Dimensionales
  - Resultado de Pruebas del Material y Desempeño
  - Estudios Iniciales del Proceso
  - Documentación del Laboratorio Calificado
  - Reporte de Apariencia
  - Muestra de Partes Producidas
  - Muestra Maestra
  - Ayudas para Verificación
  - Requisitos Específicos del Cliente
  - PSW

### **Sección 3:**

- Notificación al Cliente y Requisitos para la Presentación

### **Sección 4:**

- Niveles de Presentación

### **Sección 5:**

- Estado de Presentación de la Parte

### **Sección 6:**

- Retención de Registro

### **Taller:**

- Dinámica de Elaboración o revisión de los elementos del PPAP

### **Material:**

---

El material del curso incluye:

- Manual para cada uno de los participantes
- Evaluación de conocimientos finales del participante
- Constancia de participación Y acreditación
- Envío de reporte final del curso



**Duración de  
8 horas.**

### **Texto Recomendado:**

---

- Especificación Técnica ISO/ TS 16949:2002
- Core Tools: PPAP, APQP, AMEF, SPC, MSA y Control Plan

### **Requerimientos para cursos en sitio (en planta):**

---

- Máximo de participantes: 15 personas por grupo
- Cañón de proyección
- Hojas de rotafolio y plumones
- Lista de participantes (con nombres completos y acentuados)
- Material didáctico para cada participante (proporcionado por QH)