

PPAP PRODUCTION PART APPROVAL PROCESS

(4th. Ed. AIAG)

Descripción:

El Proceso de Aprobación de Partes para Producción (PPAP 4th Edition- AIAG) indica los requisitos genéricos para la aprobación de partes de producción a proveedores de Chrysler, Ford y General Motors.

Objetivo del curso y propuesta

Al término de este curso el participante será capaz de:

- Discutir los requisitos según se especifique en este proceso.
- Comprender el formato del manual PPAP 4th Edition y sus formularios de reporte asociados.
- Saber a dónde dirigirse para recibir ayuda adicional.
- Conocer y entender los formatos del PSW.

Propuesta

Los asistentes participarán en grupos multidisciplinarios para entender los procesos de:

- PPAP 4th Edition AIAG.

Audiencia:

¿A quién va dirigido?

Al personal involucrado en el proceso de presentación de partes de producción, para su aprobación.

Áreas involucradas

Personal de las áreas de Ingeniería de Producto, Ingeniería del Proceso, Calidad.

Perfil recomendado del participante

Conocimientos de ISO/TS 16949:2002, Core Tools e Inglés Técnico.

Contenido

DIA 1

Temario:

- Título y edición
- Agenda
- Objetivos del curso
- Temario general

Introducción:

- Propósito
- Aplicabilidad
- Enfoque

Sección 1 - General:

- Presentación de PPAP

Sección 2 – Requisitos del Proceso PPAP:

- Corrida de Producción Significante
- Requisitos de PPAP:
 - Registro de Diseño
 - Cambios de Ingeniería
 - Aprobación de Ingeniería del Cliente
 - AMEF de Diseño
 - Diagrama de Flujo
 - AMEF de Proceso
 - Plan de Control
 - Estudios de Análisis del Sistema de Medición
 - Resultados Dimensionales
 - Resultado de Pruebas del Material y Desempeño
 - Estudios Iniciales del Proceso
 - Documentación del Laboratorio Calificado
 - Reporte de Apariencia
 - Muestra de Partes Producidas
 - Muestra Maestra
 - Ayudas para Verificación
 - Requisitos Específicos del Cliente
 - PSW

Sección 3:

- Notificación al Cliente y Requisitos para la Presentación

Sección 4:

- Niveles de Presentación

Sección 5:

- Estado de Presentación de la Parte

Sección 6:

- Retención de Registro

Taller:

- Dinámica de Elaboración o revisión de los elementos del PPAP

Material:

El material del curso incluye:

- Manual para cada uno de los participantes
- Evaluación de conocimientos finales del participante
- Constancia de participación Y acreditación
- Envío de reporte final del curso



**Duración de
8 horas.**

Texto Recomendado:

- Especificación Técnica ISO/ TS 16949:2002
- Core Tools: PPAP, APQP, AMEF, SPC, MSA y Control Plan

Requerimientos para cursos en sitio (en planta):

- Máximo de participantes: 15 personas por grupo
- Cañón de proyección
- Hojas de rotafolio y plumones
- Lista de participantes (con nombres completos y acentuados)
- Material didáctico para cada participante (proporcionado por QH)