

SUPPLIER EXECUTIVE MANAGEMENT OVERVIEW

(FSEMO)

Descripción:

Es un esquema de formación diseñado para la Dirección y Alta Dirección de los Proveedores de Ford Motor Company, que permite proporcionarles información sobre los aspectos importantes de procesos y requisitos específicos, que son requeridos y recomendados por el cliente.

Objetivo del curso y propuesta

Objetivo

- Dar a conocer los requisitos del cliente
- Explicar la importancia del uso y aplicación de los programas de formación necesarios para el cumplimiento de los requerimientos específicos de Ford con apego a la Especificación Técnica IATF 16949:2016
- Descripción de las herramientas necesarias para la integración del Sistema de Gestión de la Organización y la interacción entre los procesos en los que se aplican las herramientas de gestión que asegure el cumplimiento de los requerimientos y expectativas del cliente

Propuesta

- Sesiones de trabajo informativas para los participantes

Audiencia:

¿A quién va dirigido?

- Al personal con responsabilidad en el control y monitoreo de equipos de medición.
- Personal de Metrología que requiera llevar a cabo el Análisis del Sistema de Medición para Variables.
- Personal de Metrología que requiera llevar a cabo el Análisis del Sistema de Medición para Atributos.
- Personal que participa en el Proceso de Aprobación de Partes (PPAP).
- Auditores Internos quienes evalúan que se cumplan los requerimientos del cliente e IATF 16949:2016

Áreas involucradas

- Personal con conocimientos de nivel Ingeniería.

Contenido

1. Introducción

2. Requisitos Específicos de Ford

- ❖ Q1, Manufacturing Site Assessment
- ❖ Q1 - 2002
- ❖ QOS, (Quality Operating System)
- ❖ GPDS (Global Product Development System)
- ❖ G8D (Global 8 Disciplines)
- ❖ PDR (Production Delivery Rating)
- ❖ SREA (Supplier Request for Engineering Approval)

3. Sistemas de Comunicación con Ford

- ❖ VPP - DDL (Vehicle Parts Progress - Direct Data Link)
- ❖ Direct Data Link CMMS3 IMS7, (Equipo Original)
- ❖ Direct Data Link MMP IMS2, (Refacciones)
- ❖ Global MMOG/LE

4. Papel de las Core Tools

- ❖ APQP
- ❖ AMEF
- ❖ Plan de Control
- ❖ MSA
- ❖ Global Phased PPAP
- ❖ SPC

5. Responsabilidad de la Dirección

6. Herramientas Auxiliares

- ❖ GR&R
- ❖ QFD
- ❖ GD&T
- ❖ DOE
- ❖ Green Belt

7. Técnicas de Manufactura Esbelta

- ❖ Lean Manufacturing
- ❖ 5 S's
- ❖ SMED
- ❖ Kaizen
- ❖ Poka Yoke
- ❖ TPM

8. Beneficios

- ❖ Rendimiento de la Inversión en Formación
- ❖ Costo – Beneficio de los Programas de Formación

Material:

El material del curso incluye:

- Manual y material de apoyo para cada uno de los participantes
- Reconocimiento de acreditación y participación
- Envío de reporte final del curso



**Duración de
16 horas.**

Requerimientos para cursos en sitio (en planta):

- Máximo de participantes: 15 personas por grupo
- Cañón de proyección
- Hojas de rotafolio y plumones
- Lista de participantes (con nombres completos y acentuados)
- Material didáctico para cada participante (proporcionado por QH)

Nota: Favor de omitir estos requerimientos para los cursos abiertos