

FMEA/PQCT (AMEF Y TABLA DE CONTROL)

Descripción:

El **FMEA** es una metodología que utiliza diferentes herramientas para el análisis de modos potenciales de falla y de sus posibles efectos. Aplica estas herramientas para encontrar la causa raíz y establecer las acciones necesarias para controlar y/o reducir los efectos del modo de falla.

Objetivo del curso y propuesta

Al término de este curso el participante será capaz de:

- Participar como miembro activo en la elaboración de FMEA´s.
- Conocer y aplicar la metodología de Rutas para la elaboración de FMEA´s.
- Identificar los modos potenciales de las fallas y evaluar sus efectos en los diferentes niveles de cliente.
- Cuantificar la ocurrencia de los modos de falla e identificar controles actuales.
- Establecer el criterio para la toma de acciones.
- Diferenciar entre un FMEA de, diseño y proceso.
- Desarrollar ejemplos prácticos de un FMEA de diseño y otro de proceso.
- Relacionar los resultados del FMEA con el Plan de Control.
- Utilizar herramientas de robustez para la elaboración de los FMEA´s.

Audiencia:

¿A quién va dirigido?

Principalmente a todo el personal que esté involucrado en el diseño, manufactura y calidad.

Áreas involucradas

Ingeniería de Producto, Ingeniería de Manufactura, Producción, Calidad, Mantenimiento y aquellas áreas que intervengan en la calidad del producto o servicio.

Contenido

Introducción

- ¿Por qué FMEA?
- Definiciones
- Objetivos del FMEA
- Tipos de FMEA (Diseño, Proceso)
- Beneficios
- Enfoque de Equipo
- Relación de los AMEF con la metodología de liberación de nuevos productos HONDA

FMEA de Proceso (FMEAP)

- Formación del Equipo
- Determinar el Alcance
- Diagrama de Flujo (Macro y Micro)
- Propósito del Proceso
- Determinar que puede ir mal (Modo de Falla Potencial)
- Efectos del modo de falla
- Determinar la Severidad
- Criterios de evaluación para Severidad
- Acciones recomendadas
- Causas- suposiciones
- Determinar causa raíz
- Criterios para determinar Ocurrencia
- Acciones recomendadas
- Controles de Proceso (Detección y Prevención)
- Criterios para determinar la Detección
- Acciones recomendadas

- Acciones Futuras
- Características Especiales
- Relación del AMEF Con el plan de control
- Resumen
- Introducción al AMEF de diseño
- Diferencia en la elaboración de un AMEF de Proceso Y un AMEF de Diseño

Resumen Global

- Revisión de objetivos y expectativas.

Taller

- Durante el desarrollo del curso se desarrollan ejercicios prácticos de la metodología.

Material:

El material del curso incluye:

- Manual para cada uno de los participantes
- Evaluación de conocimientos final del participante
- Constancia de Participación



**Duración de
24 horas.**

Texto Recomendado:

- Especificación técnica ISO/TS16949:2009
- Manual FMEA Cuarta edición de la AIAG

- **Requerimientos para cursos en sitio (en planta):**

- Máximo de participantes: 15 personas por grupo
- Cañón de proyección
- Hojas de rotafolio y plumones
- Lista de participantes (con nombres completos y acentuados)
- Material didáctico para cada participante (proporcionado por QH)

Nota: Favor de omitir estos requerimientos para los cursos abiertos