

CQI:23 PROCESOS ESPECIALES EVALUACIÓN DEL SISTEMA DE MOLDEO

Descripción:

La asociación automotriz norteamericana AIAG (Grupo de Acción de la Industria Automotriz) es el editor de los Estándares CQI ("CQI" = Mejora Continua de Calidad).

La evaluación del sistema de moldeo CQI-23 es una autoevaluación con respecto a los procesos de moldeo de plásticos y debe realizarse como mínimo 1 vez al año.

Esta norma es un complemento de la norma IATF 16949:2016 bajo "requisitos específicos del cliente" y es válida para todos los proveedores de automoción en todo el mundo que han firmado un acuerdo de compra, suministro y / o calidad en toda la cadena de suministro.

Objetivo del curso

El objetivo de esta formación, es el de aprender a utilizar eficazmente las pautas de evaluación establecidas por AIAG para los procesos de moldeo (CQI-23), evaluando el control y la gestión de los procesos y la capacidad de suministro de piezas cumpliendo estándares de calidad.

Los participantes recibirán las herramientas necesarias para poder implementar, mantener y de evaluar los procesos descritos en la CQI-23 (moldeo) y como una base para asegurar control de sus procesos.

El curso no está diseñado para ser de naturaleza técnica específica y no abordará los detalles técnicos de los controles.

Audiencia:

¿A quién va dirigido?

- Supervisores.
- Jefes de área o Coordinadores.
- Auditores internos.
- Gerentes.

Áreas involucradas

Calidad, Ingeniería, Manufactura, Producción y Gerencias.

Perfil recomendado del participante

- Enfoque de procesos (deseable)
- Pensamiento basado en riesgos (deseable)
- Auditor interno IATF16949:2016 y/o ISO 9001:2015 (deseable)
- Experiencia laboral en su organización
- Conocimiento en mejora

Contenido

1. Introducción a CQI - 23 y su alcance
2. Los requisitos específicos de los clientes (GM, Fiat / Chrysler, Ford, etc.)
3. Glosario de CQI - 23
4. Los requisitos para la calificación de los evaluadores
5. Las tablas de procesos
6. Conceptos generales de los distintos procesos de moldeo.
7. El formulario de evaluación
8. Contenido de la Sección 1: Responsabilidad de la Dirección y planeamiento de la calidad

1. Contenido de la Sección 2: Floor and Material Handling Responsibility (Responsabilidad del piso de producción y del manejo de materiales)
2. Contenido de la Sección 3: Evaluación del producto terminado
3. Evaluación en piso de los procesos en base a las siguientes tablas:
4. Tabla A: Moldeo por inyección
5. Tabla B: Moldeo por soplado
6. Tabla C: Moldeo en vacío
7. Tabla D: Moldeo por compresión
8. Tabla E: Moldeo por transferencia
9. Tabla F: Extrusión
10. Tabla G: Equipamiento
11. Tabla H: Inspección y pruebas de partes

Sesión de acciones de mejora y plan de acción

Material:

El material del curso incluye:

- Manual y material de apoyo para cada uno de los participantes
- Reconocimiento de acreditación y participación
- Envío de reporte final del curso

**Duración de
16 horas.**

Texto Recomendado:

N/A

Requerimientos para cursos en sitio (en planta):

- Máximo de participantes: 15 personas por grupo
- Cañón de proyección
- Hojas de rota folio y plumones
- Lista de participantes (con nombres completos y acentuados)
- Material didáctico para cada participante (proporcionado por QH)

Nota: Favor de omitir estos requerimientos para los cursos abiertos