

CALIDAD DESDE LA BASE DE PROVEEDORES

Descripción:

El BIQS (Built in Quality Supply Based) se utiliza como complemento de las normas ISO 9001 o ISO/IATF16949 aporta las metodologías estandarizadas para optimizar el desempeño de la organización. Ser una empresa que cumple con BIQS significa trabajar rigurosamente en la línea de producción y generar la confianza necesaria en el cliente final de la industria automotriz.

Objetivo del curso y propuesta

El objetivo es lograr que los participantes conozcan los 29 requerimiento de BIQS y sean capaces de dar cumplimiento a estos requerimientos para asegurar la satisfacción del cliente así como el cumplimiento de ISO/ IATF 16949. Proporcionar la información y herramientas necesarias para lograr un entendimiento de cada de los requerimientos para su implementación en la organización.

Audiencia:

¿A quién va dirigido?

Dirección/Gerencia de Planta-Director/Gerencia de Logística y Planificación de Materiales-Director/Gerencia de Compras-Director/Gerencia de Producción-Personal de Administración/Recursos Humanos/Capacitación de personal.-Director/Gerencia de Ingeniería, Gerencia de Embarques-Director/Gerencia de Calidad. Así como el personal de ingeniería de todas áreas que dan soporte a la operación de producción.



Perfil recomendado del participante

Se requiere que el personal participante tenga conocimientos sobre los procesos de realización del producto, validación del producto y del proceso, así como de la documentación referente a: Instrucciones de trabajo, Diagramas de flujo, AMEF, Plan de Control y Procedimientos relacionados a la operación de manufactura.

Contenido

- 1:Material no conforme/identificación del material
- 2:Auditoría escalonada de proceso
- 3:AMFE de Procesos (PFMEA)
- 4:AMFE de Proceso Reducción de riesgo y revisión anual
- 5:Bypass Management (Procesos alternativos
- 6: Verificación de sistemas anti errores
- 7: Calibración de equipos / análisis del sistema de medición
- 8: Respuesta rápida
- 9: Proceso de solución de problemas
- 10: Quality Focused Checks
- 11: Trabajo estandarizado
- 12: Control de cambios del proceso
- 13: Estación de verificación (inspección final/care/gp12)
- 14: Control de cambios corrida de prueba de producción
- 15: Implementación del sistema ANDON
- 16: Alarma y escalamiento
- 17: Controles visuales
- 18: Estándares visuales comunicados y entendidos
- 19: Plan de control de proceso
- 20: Plan de control de proceso implementado
- 21: Revisión de capacidad de proceso
- 22: Confirmación de reparación y retrabajo
- 23: Feedback Feed Forward
- 24: Entrenamiento
- 25: Control de contaminación
- 26: Mantenimiento
- 27: FIFO / Proceso de manejo de materiales
- 28: Embalaje aprobado para el despacho
- 29: Gestión de proveedores



Material:

El material del curso incluye:

- Manual y material de apoyo para cada uno de los participantes
- Reconocimiento de acreditación y participación
- Envío de reporte final del curso



Requerimientos para cursos en sitio (en planta):

- Máximo de participantes: 15 personas por grupo
- Cañón de proyección
- Hojas de rotafolio y plumones
- Lista de participantes (con nombres completos y acentuados)
- Material didáctico para cada participante (proporcionado por QH)