

"VDA 5.0 ANÁLISIS DE SISTEMAS DE MEDICIÓN Y PRUEBA, IDONEIDAD, PLANIFICACIÓN"

Descripción

Después de más de una década, llegó el momento de una revisión fundamental de uno de los trabajos estándar sobre la idoneidad de los procesos de medición y prueba. Con el fin de lograr una mejor aplicabilidad en la práctica para el usuario, el enfoque en la creación de la 3a edición del Volumen 5 de VDA, con el nuevo título "Procesos de medición y prueba, idoneidad, planificación y gestión", fue la comprensibilidad de la Metodología. VDA Volumen 5 se ha revisado y actualizado por completo con los avisos de cambio recopilados en VDA QMC desde 2011. Los cambios actuales en el entorno estándar y los desarrollos técnicos se han incorporado a la revisión.

Incluso la comparación de los títulos de los requisitos antiguos y nuevos de DIN EN ISO 9001 indica diferencias significativas. Hasta ahora solo se conforma con el "control de los equipos de seguimiento y medición". Por otro lado, la DIN EN ISO 9001 viene hablando de "recursos para el seguimiento y la medición" desde 2015.

Esto muestra claramente que, como en el pasado, no se trata solo del equipo de monitoreo y medición, sino de todos los recursos necesarios, desde las condiciones especiales, el personal debidamente capacitado, el equipo de prueba adecuado, el equipo de medición, incluido el software, hasta las ayudas y métodos necesarios, que participan en la formación de resultados de seguimiento y medición válidos y fiables.

Objetivos del curso

Al término de este curso el participante:

Conocer y aplicar la metodología de VDA 5.0 para Análisis de Sistemas de Medición utilizado en la industria automotriz; con el fin de realizar la evaluación de los sistemas de medición tanto por variables como por atributos, con objeto de tomar acciones preventivas y evitar insatisfacción del cliente y altos costos de falla causados por sistemas de medición inadecuados.

Audiencia

¿A quién va dirigido?

- Responsables y Técnicos de Metrología.
- Responsables de Calidad.
- Ingenieros de Desarrollo del Producto.

Áreas involucradas

Calidad, Ingeniería, Manufactura, Producción y Gerencias.

Perfil recomendado del participante

- Enfoque de procesos (deseable)
- Pensamiento basado en riesgos (deseable)
- Experiencia laboral en su organización
- Conocimiento en mejora
- Conocimiento previo en MSA (4ta. Ed) y SPC

Contenido

- 1.- Introducción.
- 2.- Estándares y Pautas.
- 3.- Beneficios y campo de aplicación.
- 4.- Términos y definiciones.
- 5.- Procedimiento general para establecer la capacidad de los procesos de medición.
- 6.- Análisis de Capacidades del Proceso de Medición.
7. Revisión continua de la capacidad del proceso de medición.
- 8.- Guía práctica para determinar las incertidumbres estándar típicas.
- 9.- Procesos de medición especiales.
- 10.- Análisis de capacidad de procesos de medición por atributos.
- 11.- Conclusiones.

Material incluido

El material del curso incluye:

- Manual y material de apoyo para cada uno de los participantes
- Reconocimiento de acreditación y participación
- Envío de reporte final del curso



**Duración en
16 horas**

Texto Recomendado

- MSA (4ta. Edición)

Requerimientos para cursos en sitio (en planta)

- Máximo de participantes: 15 personas por grupo
- Cañón de proyección
- Hojas de rota folio y plumones
- Lista de participantes (con nombres completos y acentuados)
- Material didáctico para cada participante (proporcionado por QH)