

# PLAN DE CONTROL (Control Plan) (1ra. Ed. AIAG)

## Descripción

---

Un Plan de control es una descripción escrita del sistema diseñado para controlar las partes y el proceso.

Este sistema ha sido diseñado para asegurar que todas las salidas del proceso (producto) estén en estado de control y cumplan los requisitos del cliente.

## Objetivos del curso

---

**Al terminar este curso el participante:**

- Porque la separación del Plan de control a un manual independiente del APQP (Creación de la 1era. Edición del manual del plan de control del AIAG)
- Entender la creación y uso de los diferentes tipos de planes de control
- Como ayudan los de planes de control en la manufactura de productos de calidad y de acuerdo con los requerimientos del cliente.
- Como esta metodología ofrece un enfoque estructurado para el diseño, selección e implementación de métodos de control y de valor agregado para el sistema total.
- Como Los Planes de Control ofrecen una descripción escrita y resumida de los sistemas usados en la minimización de la variación de los productos y procesos.

- La intención del formato de los Planes de Control desplegado en este curso para ofrecer un ejemplo de cómo esta información puede documentarse.
- Que el Plan de Control no reemplaza la información contenida en las instrucciones detalladas de los operadores, pero si es la fuente para generar las mismas.
- Como esta metodología se aplica a un amplio rango de procesos y tecnologías de manufactura. El Plan de Control es una parte integral de un proceso global de calidad y se utiliza como un documento vivo.
- Que el Plan de Control es una descripción escrita del sistema para controlar partes y procesos.
- Como se relaciona el Plan de control con los requisitos del IATF
- Como se relaciona el plan de control con las diferentes etapas de APQP
- Como se relacionan los planes de control con las CORE -TOOLS y otras metodologías del SGC (Diagrama de flujo, AMEF, instrucciones de trabajo, etc.)

## Audiencia

---

### ¿A quién va dirigido?

A todo el personal que participa en el lanzamiento de nuevos productos y personal de producción que gestiona y este involucrada en la producción diaria.

Se sugiere personal de los departamentos de producción /manufactura, Materiales, Calidad, Ingeniería del Producto, Ingeniería del Proceso, Manufactura, Ventas, Laboratorio de Pruebas, Mantenimiento y Compras.

## Perfil recomendado del participante

---

Se recomienda formar grupos homogéneos con participantes de un mismo nivel educativo, con conocimientos sobre los procesos de realización del producto, manufactura del producto, validación del producto y del proceso, así como de la documentación referente a Instrucciones de trabajo, Diagramas de flujo, CORE -TOOLS y procedimientos relacionados.

## Contenido

---

1. Generalidades.
2. ¿Por qué la Separación del plan de control de manual de APQP?
3. Cambios /Contenido clave del plan de control.
  - ✓ Gestión de Características.
  - ✓ Identificación y clasificación de características especiales.
  - ✓ Identificación y gestión de características de transferencia (de paso Pass-Through).
  - ✓ Como Abordar y detectar las debilidades mas comunes en los planes de control.
  - ✓ Confirmación por medio de “a prueba de error “(error-proofing).
  - ✓ Frecuencia de muestreo basado en el volumen (Que garantice la contención).
  - ✓ Documentar el plan de reacción (Acción y responsable).
  - ✓ Aclaración de expectativas.
  - ✓ Actividades de recopilación de información de proveedores dirigidos.
  - ✓ Planes de control para lanzamientos seguros incluyendo los “criterios de salida”.
4. Principios básicos del plan de Control.
5. Capítulo 0: Introducción (Aclarar la vinculación con los procesos del APQP, Enfatizando que es un “documento vivo”).
6. Capítulo 1: Requisitos y guías (Requisitos claros para temas clave (puntos débiles comunes en los planes de control)).
7. Capítulo 2: Como desarrollar un plan de control (Orientación amplia con énfasis en el enfoque de procesos).
8. Capítulo 3: Etapas de elaboración de los diferentes planes de control (importancia del plan de control en cada etapa del APQP, Para un lanzamiento seguro).

9. Capítulo 4: Uso efectivo de los planes de control (Maximizar la eficacia del plan de control en el contexto de un SGC).
10. Desarrollo de los diferentes planes de control.
  - ✓ Plan de control de prototipos.
  - ✓ Plan de control de prelanzamiento.
  - ✓ Plan de control para lanzamiento seguro.
  - ✓ Plan de control de producción.
11. Beneficios de un plan de Control.
12. Los nuevos Formatos Para elaboración de los planes de control.
13. Descripción del llenado de los diferentes planes de control.

### Material incluido

---

- Lista de asistencia.
- Material para cada uno de los participantes.
- Examen de conocimientos.
- Evaluación Curso-Consultor.
- Reporte de Calificaciones.
- Constancias DC-3.



**Duración  
en 16 horas**

### Texto Recomendado

---

Manual de AIAG Plan de control 1 ra.Ed.

## Requerimientos para cursos en sitio (en planta)

---

### Espacio en condiciones óptimas.

- Máximo de participantes: sugerido 15 personas por grupo.
- WIFI en toda el aula para realizar ejercicios.
- Cañón de proyección (entrada HDMI) y pantalla.
- Hojas de rotafolio y plumones.