

AIAG CQI-27 Casting System Assessment Evaluación del Sistema de Fundición (2ª Edición)

Descripción

Un entorno de Manufactura Globalizado, dentro de Cadenas de Suministro cada día más complejas, con mayores requerimientos por parte de los Clientes, demanda productos con Estándares de Calidad Optimizados, al menor costo estructural.

El objetivo del CQI 27 es prevenir problemas de calidad en Piezas de Fundición Automotriz, mejorar la satisfacción general, robusteciendo los Procesos de Manufactura de Fundición

La implementación efectiva va más allá de la conformidad con los Requerimientos Específicos del Cliente (CSR) de los OEMS. En resumen, el resultado principal sigue siendo la conformidad del producto obtenido por Procesos de Fundición, proveyendo del beneficio final de mejorar la ventaja competitiva de la organización mediante el Robustecimiento de los Procesos de Fundición

Objetivos del curso

- 1.- Al finalizar la Capacitación, la Organización conocerá y aplicará de manera eficaz la Evaluación al Sistema de Fundición (CSA)- AIAG CQI27 dentro del habiente operativo, dentro de la cadena de abastecimiento
- 2.- Se verificará como la correcta aplicación de este Sistema de evaluación minimiza los riesgos de ejecución del Proceso de Fundición de la Organización
- 3.- Esto, permite abordar proyectos de mayor alcance y de mayor retorno a la inversión, al incorporar los beneficios clave de esta Metodología revisada Así mismo, habilita a las Organizaciones para abordar problemas de mayor complejidad
- 4.- Con todo lo anterior, se deben obtener Procesos Robustos de Fundición que le permitan a la Organización minimizar el riesgo de tener defectos en Piezas coladas para aplicaciones Automotrices, evitando con esto disrupciones operativas, que representen un peligro potencial, tanto para la Operación como para el Usuario, dentro de la Cadena Productiva, contribuyendo a la Mejora Continua de la Organización.
- 5.- Contribuir al enriquecimiento del Capital Humano de la Organización

Audiencia

- Personal de Calidad
- Personal de Mantenimiento
- Personal de producción
- Personal de Ingeniería
- Personal de SGC
- Personal de Proyectos

Perfil recomendado del participante

- Auditoría Interna
- Conocimiento de Procesos de Fundición de la Organización, experiencia mínima 2 años
- Core Tools
- ISO 9001:2015
- IATF16949:201
- Administración de Proyectos

Nivel Académico: Licenciatura

Contenido

TEMARIO

1.- Introducción

2.- Alcance

3.- Procedimiento para la Evaluación del Sistema de Fundición

3.1 Instrucciones para el Llenado de la Caratula

3.2 Instrucciones para el llenado de la Evaluación del Sistema de Fundición

4.- Contenido de las tablas de Proceso

Tabla A.- Colado en Arena (Hierro y Acero)

Tabla B.- Colada Centrifuga

Tabla C.- Liners Centrífugos

Tabla D.- Colada con Revestimiento (Hierro/Acero)

Tabla E.- Colada de Moldes Semipermanentes para Cabezales de Aluminio.

Tabla F.- Colada en Arena de Aluminio

Tabla G.- Moldes metálicos de Aluminio

Tabla H.- Inyección de Aluminio a Alta Presión

Tabla I.- Inyección de Magnesio a Alta Presión

Tabla J.- Inyección de Zinc a Alta Presión

Material incluido

- Manual del Participante
- Tablas de Procesos de Fundición en Excel
- Rompecabezas
- Kits de Ensamble de Bulldozers
- Videos



**Duración en
16 horas**

Texto Recomendado

- AIAG CQI27 CASTING SYSTEM ASSESSMENT (2nd. Ed)

Requerimientos para cursos en sitio (en planta)

- Rotafolio
- Pizarrón
- Pintarrones
- Hojas de Papel
- Cañon Proyector
- EPP