

# VDA 16 SUPERFICIES DECORATIVAS DE ACCESORIOS EXTERNOS Y PARTES FUNCIONALES EN EL INTERIOR Y EXTERIOR DE AUTOMÓVILES

## Descripción:

---

Esta publicación de VDA pretende más bien ser un instrumento de comunicación para apoyar el intercambio crucial entre proveedores y clientes en las múltiples relaciones de suministro dentro de las diversas cadenas de suministro de automóviles con respecto a la necesidad de definir claramente los atributos característicos para todas las características de la superficie que dependen de la apariencia.

## Objetivo del curso

---

El participante conocerá en ausencia las especificaciones claras para el grado tolerado de características relevantes de la superficie para cualquier categoría de producto, dentro o sobre el automóvil, iniciar la comunicación entre el OEM y el proveedor.

Para lograr un rendimiento del proveedor con una calidad del 100 % o cero defectos y una evaluación correspondiente en la auditoría del producto o en el procedimiento de aprobación del producto, es de vital importancia especificar todas las características relevantes de la superficie decorativa de manera reproducible y, en la medida de lo posible, cuantificable.

## Audiencia:

---

### ¿A quién va dirigido?

- Supervisores.
- Jefes de área o Coordinadores.
- Auditores internos.
- Gerentes.

## Áreas involucradas

Calidad, Ingeniería, Manufactura, Producción y Gerencias.

### Perfil recomendado del participante

---

- Enfoque de procesos (deseable)
- Pensamiento basado en riesgos (deseable)
- Auditor interno IATF16949:2016 y/o ISO 9001:2015 (deseable)
- Experiencia laboral en su organización
- Conocimiento en mejora

### Contenido

---

1. Objetivos / Propósito
2. Área de aplicación
3. Validación
4. Evaluación de zonas
5. Condiciones
  - 5.1 Posiciones
  - 5.2 Condiciones de iluminación
    - 5.2.1 Brillo y temperatura de colores
    - 5.2.2 Ángulo de iluminación
    - 5.2.3 Orientación de las fuentes de luz
  - 5.3 Distancia de observación
  - 5.4 Periodo de observación
  - 5.5 Acuerdos de los objetivos
    - 5.5.1 PPM y acuerdos de validación
    - 5.5.2 Posición de Calidad
    - 5.5.3 Determinación de la posición de calidad
    - 5.5.4 Acuerdos especiales de ppm's
  - 5.6 Garantizar la comparabilidad de los inspectores y la inspección
  - 5.7 Manipulación de muestras de un proceso en límites máximos de tolerancia (muestras MTP) y muestras límites
6. Definición de características / Abordar defectos
7. Criterios de aceptación
  - 7.1 Características de aceptación
  - 7.2 Características cuantificables
    - 7.2.1 Clasificación
    - 7.2.2 Densidad/frecuencia permitida

## Material:

---

El material del curso incluye:

- Manual y material de apoyo para cada uno de los participantes
- Reconocimiento de acreditación y participación
- Envío de reporte final del curso



**Duración de  
16 horas.**

## Texto Recomendado:

---

N/A

## Requerimientos para cursos en sitio (en planta):

---

- Máximo de participantes: 15 personas por grupo
- Cañón de proyección
- Hojas de rota folio y plumones
- Lista de participantes (con nombres completos y acentuados)
- Material didáctico para cada participante (proporcionado por QH)